



1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza



- 2 **Bezeichnung(en)**
Oznaczenia EN ISO 9606-2 131 P BW 22 S t6 PF ss nb
- 3 **Bescheinigung-Nr**
Nr dokumentu 503045/2019/SES/IS
- 4 **WPS – Bezug**
WPS - odniesienie WPS
- 5 **WPS - Nr**
Nr instrukcji 131/5
- 6 **Name des Schweißers**
Nazwisko spawacza Wiesław Wawrzyniak
- 7 **Legitimation Nr**
Nr dokumentu tożsamości 233111/IS
- 8 **Art der Legitimation**
Rodzaj dokumentu tożsamości Schweißerpass
- 9 **Geburtsdatum und -ort**
Data i miejsce urodzenia 1959-04-18 Świebodzin
- 10 **Arbeitsgeber**
Pracodawca
- 11 **Íorschrift / Prüfnorm**
Przepis/norma PN-EN ISO 9606-2:2007
- 12 **Ergänzende Kehlnahtprüfung**
Uzupełniające złącze ze spoiną pachwinową ja
- 13 **Fachkunde**
Egzamin teoretyczny bestanden
- 14

	<i>Prüfstück</i> Złącze próbne	<i>Geltungsbereich</i> Zakres kwalifikacji
15 Schweißprozess(e) Procesy spawania	131	131
16 Produktform (Blech oder Rohr) Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	P	P; T; D >= 500
17 Nahtart Rodzaj spoiny	BW	BW; FW
18 Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) des Grundwerkstoffs Grupy/podgrupy materiału podstawowego	22	21, 22
19 Schweißzusatz (Bezeichnung) Spoivo (oznaczenie)	S	S
20 Schutzgas Gaz osłonowy	II ISO 14175	-
21 Hilfsstoffe Materiały pomocnicze	-	-
22 Werkstoffdicke (mm) Grubość materiału (mm)	6	3 do 12
23 Rohraußendurchmesser (mm) Średnica zewnętrzna rury (mm)	-	-
24 Schweißposition Pozycja spawania	PF	PA, PF (BW)
25 Schweißnaht Einzelheiten Szczegóły wykonania spoiny	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

26	<i>Prüfungsart</i> Typ badania	27	<i>Ausgeführt und bestanden</i> Wykonano i akceptowano	28	<i>Nicht geprüft</i> Nie badano
29	Sichtprüfung Badanie wizualne		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
30	Durchstrahlungsprüfung Badanie radiograficzne		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	Ultraschallprüfung Badanie ultradźwiękowe		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
31	Bruchprüfung Próba łamania		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
32	Biegeprüfung Próba zginania		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
33	Kerbzugprüfung Próba rozciągania złącza z karbem		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
34	Makroskopische Untersuchungen Badania makroskopowe		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

35 **Name und Unterschrift des Prüfers:**
Nazwisko i podpis egzaminatora
mgr inż. Piotr LEWANDOWSKI

Egzaminator Spawaczy
Biuro Egzaminacyjne Instytutu Spawalnictwa
Nr L-205/2019
mgr inż. Piotr Lewandowski (IWE)

Prüfstelle:
Jednostka egzaminująca
Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Datum des Schweißens
Data wydania
19.04.2019

Gültigkeitsdauer bis:
Kwalifikacja ważna do
18.04.2021

