



1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung
Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza



- 2 **Bezeichnung(en)**
Oznaczenia
EN ISO 9606-2 141 T BW 22 S t3 D40 H-L045 ss nb
- 3 **Bescheinigung-Nr**
Nr dokumentu
503044/2019/SES/IS
- 4 **WPS - Bezug**
WPS - odniesienie
WPS
- 5 **WPS - Nr**
Nr instrukcji
141/11
- 6 **Name des Schweißers**
Nazwisko spawacza
Wiesław Wawrzyniak
- 7 **Legitimation Nr**
Nr dokumentu tożsamości
233111/IS
- 8 **Art der Legitimation**
Rodzaj dokumentu tożsamości
Schweißerpass
- 9 **Geburtsdatum und -ort**
Data i miejsce urodzenia
1959-04-18 Świebodzin
- 10 **Arbeitsgeber**
Pracodawca
- 11 **Vorschrift / Prüfnorm**
Przepis/norma
PN-EN ISO 9606-2:2007
- 12 **Ergänzende Kehlnahtprüfung**
Uzupełniająca złącze ze spoiną pachwinową
ja
- 13 **Fachkunde**
Egzamin teoretyczny
bestanden

	Prüfstück Złącze próbne	Geltungsbereich Zakres kwalifikacji
15 Schweißprozess(e) Procesy spawania	141	141, 142, 143, 145
16 Produktform (Blech oder Rohr) Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	T	T; P
17 Nahtart Rodzaj spoiny	BW	BW; FW
18 Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) des Grundwerkstoffs Grupy/podgrupy materiału podstawowego	22	21, 22
19 Schweißzusatz (Bezeichnung) Spoiwo (oznaczenie)	S	S
20 Schutzgas Gaz osłonowy	I1 ISO 14175	-
21 Hilfsstoffe Materiały pomocnicze	-	-
22 Werkstoffdicke (mm) Grubość materiału (mm)	3	1.5 do 6
23 Rohraußendurchmesser (mm) Średnica zewnętrzna rury (mm)	40	>= 25
24 Schweißposition Pozycja spawania	H-L045	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045 (BW); PA, PB (FW)
25 Schweißnaht Einzelheiten Szczegóły wykonania spoiny	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb; FW: sl, ml

26	Prüfungsart Typ badania	27	Ausgeführt und bestanden Wykonano i akceptowano	28	Nicht geprüft Nie badano
29	Sichtprüfung Badanie wizualne		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
30	Durchstrahlungsprüfung Badanie radiograficzne		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	Ultraschallprüfung Badanie ultradźwiękowe		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
31	Bruchprüfung Próba łamania		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
32	Biegeprüfung Próba zginania		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
33	Kerbzugprüfung Próba rozciągania złącza z kerbem		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
34	Makroskopische Untersuchungen Badania makroskopowe		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

35 **Name und Unterschrift des Prüfers:**
Nazwisko i podpis egzaminatora
mgr inż. Piotr LEWANDOWSKI
Egzaminator Spawaczy
Licencja Instytutu Spawalnictwa
Nr L-205/2019
mgr inż. Piotr Lewandowski (IWE)

Prüfstelle:
Jednostka egzaminująca
Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Datum des Schweißens
Data wydania
18.04.2019

Gültigkeitsdauer bis:
Kwalifikacja ważna do
17.04.2021

